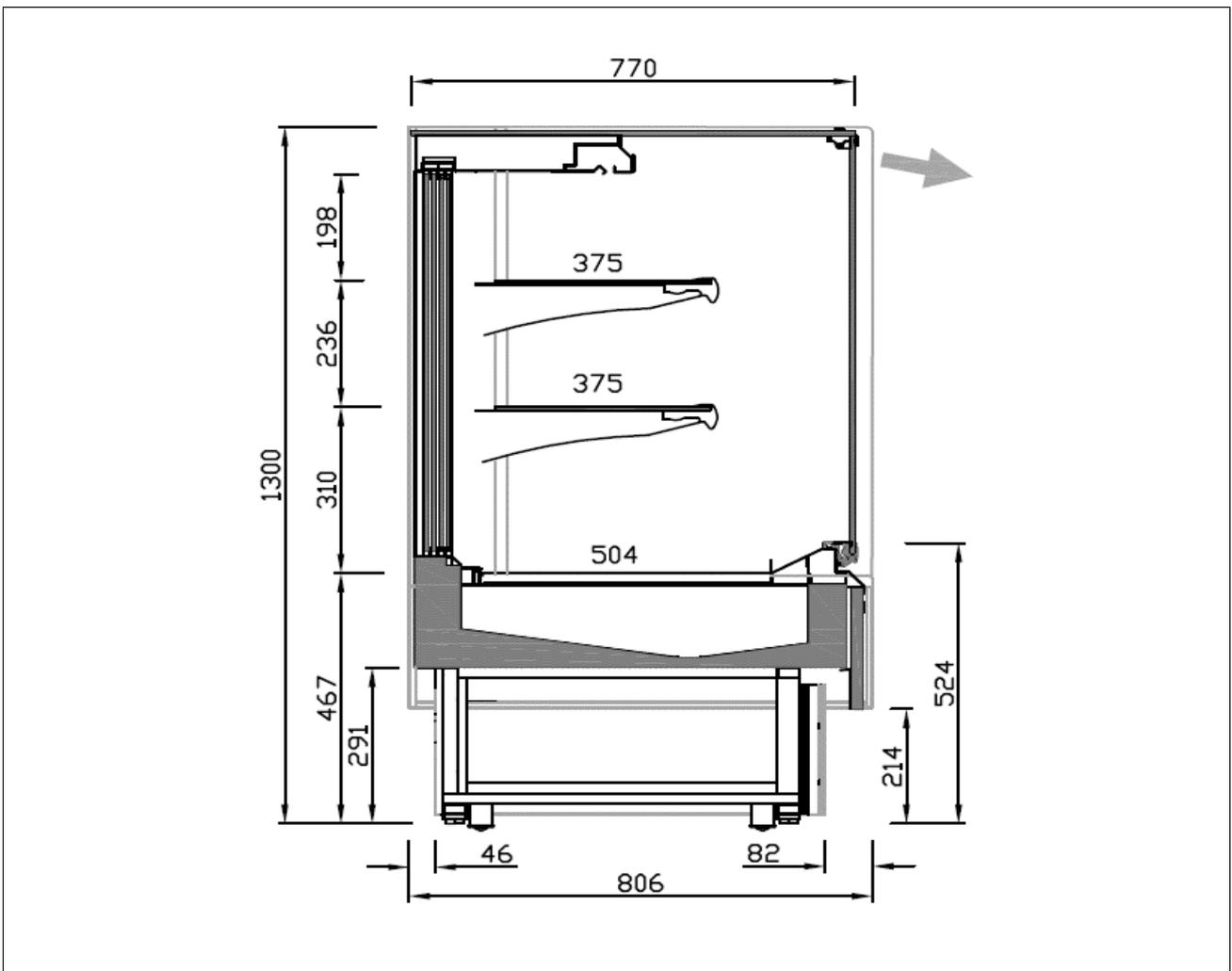


Documentación Técnica

Modelo:

VBR_PHT



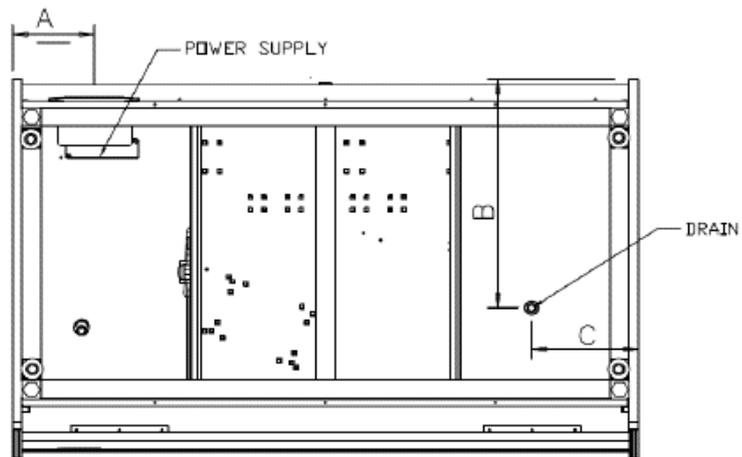
DATOS GENERALES

	MODELO			
	VBR9PHT+	VBR12PHT+	VBR18PHT+	--
LONGITUD (mm)	978	1290	1915	
NUMERO DE ESTANTES	2	2	2	
CONTROL	DIGITAL			
AREA REFRIGERADA (m ²)	1,00	1,40	2,10	
VOLUMEN UTIL (lts.)	155	206	309	
TDA - AREA TOTAL DISPLAY (m ²)	1,348	1,797	2,688	
PESO BRUTO (kg)	195	218	247	
DIM. EN TRANSPORTE (mm)	1078 x 1535 x 915	1390x 1535 x 915	2015 x 1535 x 915	

DETALLES INSTALACIÓN

TABLA DE DATOS	MODELO	VBR9PHT+	VBR12PHT+	VBR18PHT+	
	A (mm)		145	168	168
B (mm)		486	486	486	
C (mm)		113	220	220	

DESAGÜES | PATAS | CAJA ELÉCTRICA



CONFIGURACIÓN TÉCNICA

TEMPERATURA INTERIOR	SET POINT	60°C
	DIFERENCIAL	5°C
TIPO DE DESESCARCHE		-
Nº DESESCARCHES x DIA		-
TEMPERATURA FIN DESESCARCHE		-
TIEMPO MAXIMO DESESCARCHE		-

De conformidad con EN ISO23953-1/-2

T Ambiente	Hum. Relativa	Clase climática
+25 °C	60 %	3

EVAPORACIÓN	-
CONDENSACIÓN	-
EVAP. BANDEJA RECOGIDA AGUA	-

TENSIÓN	220 V / 50-60 Hz
NIVEL SONORO	63dB

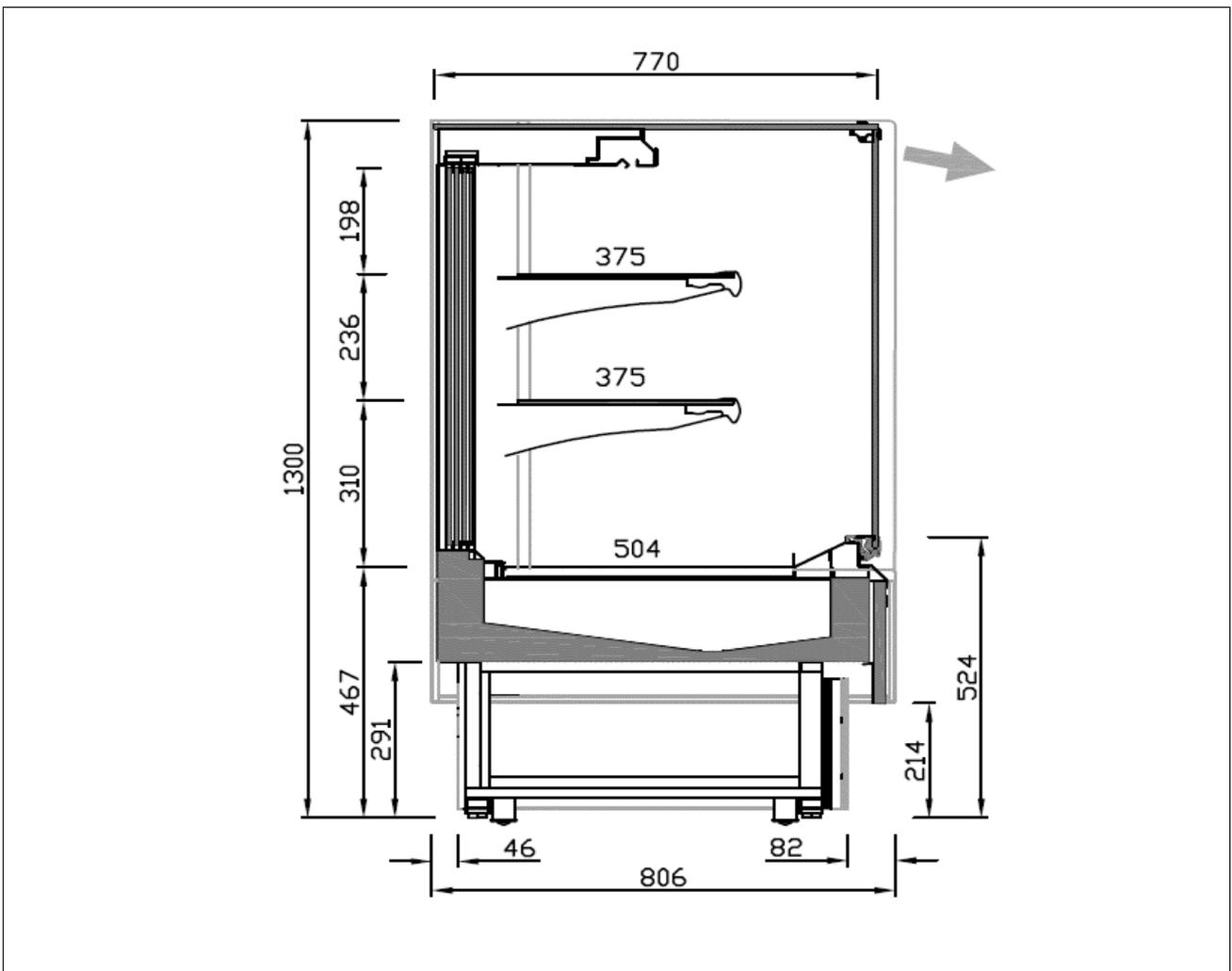
DATOS INSTALACIÓN

EQUIPAMIENTO BASE	Longitud (mm)	MODELO		
		VBR9PHT+	VBR12PHT+	VBR18PHT+
		978	1290	1915
COMPRESOR	Nº	-	-	-
	W	-	-	-
	A	-	-	-
REFRIGERANTE	Tipo	-		
	gr	-	-	-
VENTILADORES EVAPORADOR	Nº	1	1	2
	W	6,5	6,5	6,5
	A	0,055	0,055	0,055
RESISTENCIA	Nº	2	2	2
	W	500	500	500
	A	4,35	4,35	4,35
ILUMINACION LED VISERA	W	73,2	100,8	111,6
	A	0,32	0,44	0,49
POTENCIA	W	1080	1107	1125
	A	9,1	9,2	9,3
CONSUMO	kWh/24h	9,85	10,36	10,80

Documentación Técnica

Modelo:

VBR_PHT



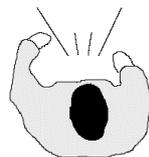
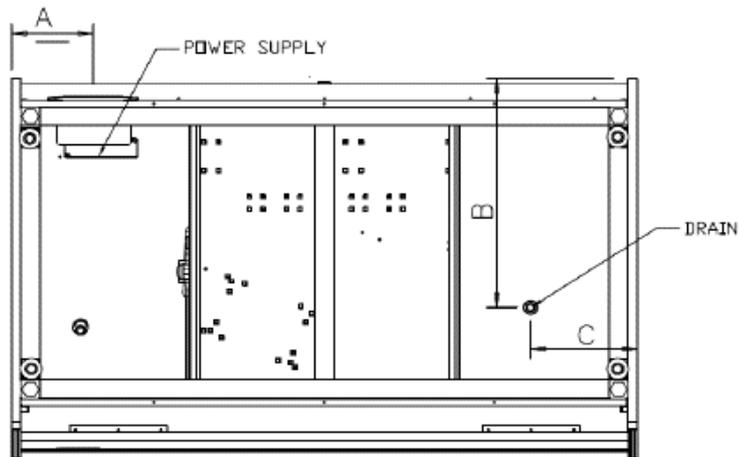
GENERAL DATA

	MODEL			
	VBR9PHT+	VBR12PHT+	VBR18PHT+	--
LENGTH (mm)	978	1290	1915	
NUMBER OF SELVES	2	2	2	
ELECTRONIC CONTRL	DIGITAL			
REFRIGERATED AREA (m ²)	1,00	1,40	2,10	
USEABLE VOLUME (lts.)	155	206	309	
TDA - AREA TOTAL DISPLAY (m ²)	1,35	1,80	2,69	
WEIGHT (kg)	195	218	247	
DIMESIONS IN TRANSPORT (mm)	1078 x 1535 x 915	1390x 1535 x 915	2015 x 1535 x 915	

INSTALLATION DETAILS

DATA TABLE	MODELO	VBR9PHT+	VBR12PHT+	VBR18PHT+	
	A (mm)	145	168	168	
	B (mm)	486	486	486	
	C (mm)	113	220	220	

DRAINAGE | FOOT | WHEELS POSITION



TECHNICAL CONFIGURATION

INTERIOR TEMPERATURE	SET POINT	60°C
	DIFFERENTIAL	5°C
DEFROSTING SYSTEM		-
NUMBER OF DEFROSTS / 24h		-
END OF DEFROSTING TEMPERATURE		-
MAXIMUM DEFROSTING TIME		-

In compliance with EN ISO23953-1/-2

Ambient Temp.	Rel. Humidity	Climatic Class
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILATED
CONDENSATION	VENTILATED
EVAPORATION WATER COLLECTION	AUX.

VOLTAGE	220 V / 50-60 Hz
SOUND LEVEL	63dB

INSTALLATION DATA

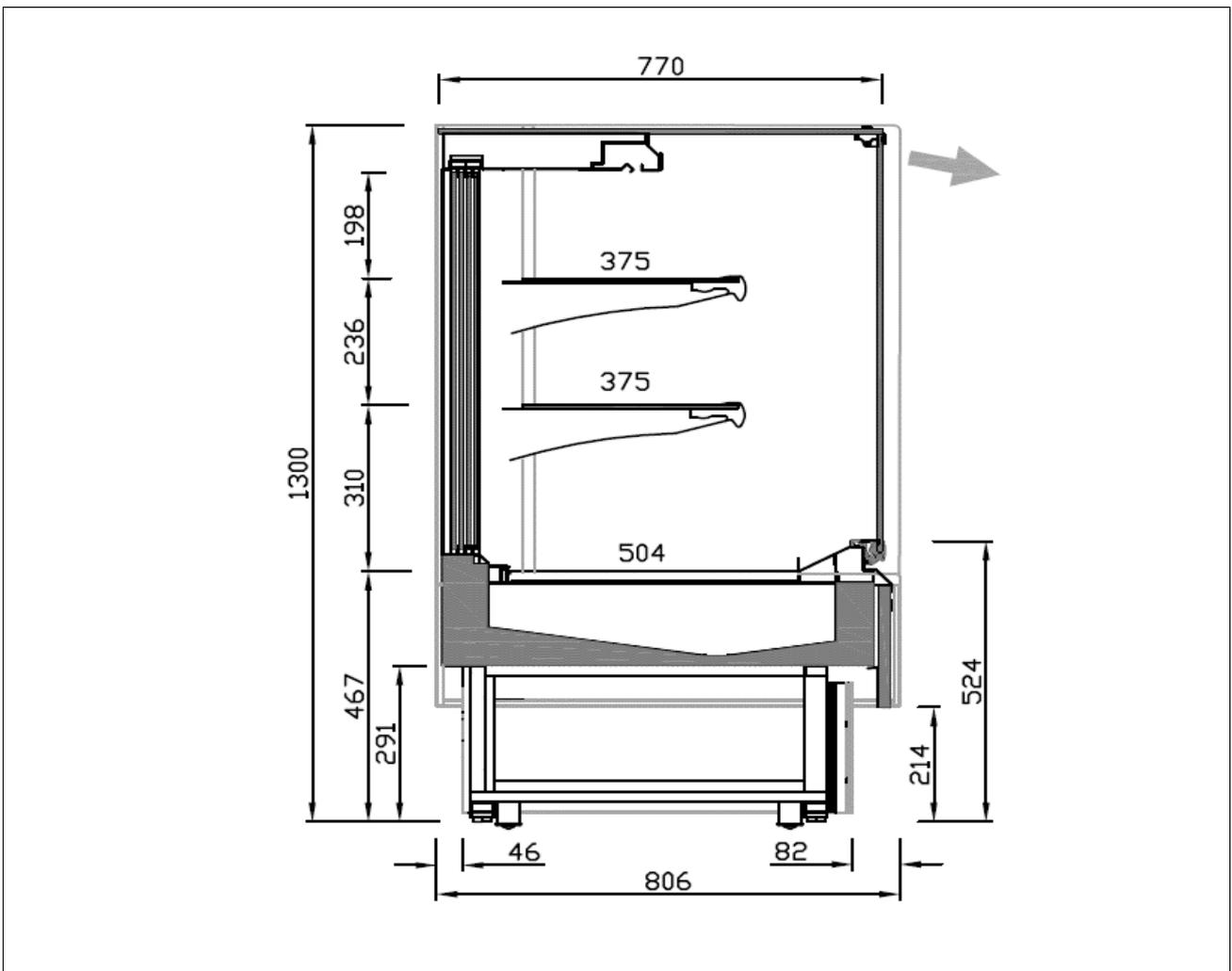
BASE EQUIPMENT		MODEL		
		VBR9PHT+	VBR12PHT+	VBR18PHT+
Length (mm)		978	1290	1915
COMPRESSOR	N°	-	-	-
	W	-	-	-
	A	-	-	-
REFRIGERANT	Tipo	-		
	gr	-	-	-
COIL FANS	N°	1	1	2
	W	6,5	6,5	6,5
	A	0,055	0,055	0,055
ELECTRIC RESISTANCE	N°	2	2	2
	W	500	500	500
	A	4,4	4,4	4,4
CANOPY LIGHTING	W	73	101	112
	A	0,3	0,4	0,5
POWER	W	1080	1107	1125
	A	9,1	9,2	9,3
ENERGY CONSUMPTION	kWh/24h	9,85	10,36	10,80

Documentation Technique

Modèle:

VBR_PHT

VBR_PHT+



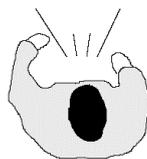
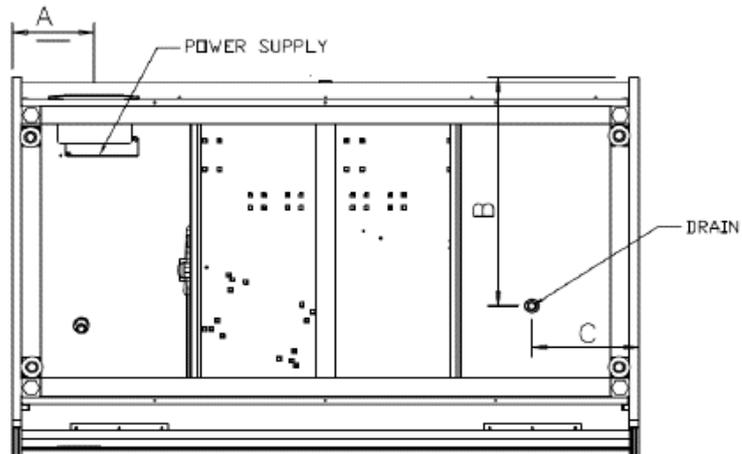
DONNÉES GÉNÉRALES

	MODÈLE			
	VBR9PHT+	VBR12PHT+	VBR18PHT+	--
LONGEUR (mm)	978	1290	1915	
NOMBRE D'ÉTAGÈRES	2	2	2	
CONTRÔLE	DIGITAL			
ESPACE RÉFRIGÉRÉ (m ²)	1,00	1,40	2,10	
VOLUME UTILE (lts.)	155	206	309	
TDA - SURFACE TOTALE D'AFFICHAGE (m ²)	1,35	1,80	2,69	
POIDS BRUT (kg)	195	218	247	
DIMENSIONS POUR TRANSPORTS (mm)	1078 x 1535 x 915	1390x 1535 x 915	2015 x 1535 x 915	

DONNÉES D'INSTALLATION

TABLEAU DE DONNÉES	MODÈLE	VBR9PHT+	VBR12PHT+	VBR18PHT+	
	A (mm)	145	168	168	
	B (mm)	486	486	486	
	C (mm)	113	220	220	

DRAINES | PATTES | ROULES



TECHNICAL CONFIGURATION

TEMPERATURE INTERIEUR	SET POINT	60°C
	DIFFERENTIAL	5°C
TYPE DE DEGIVRAGE		-
NOMBRE DE DÉGIVRAGE / 24h		-
TEMPÉRATURE DE FIN DE DÉGIVRAGE		-
DURÉE MASIMALE DE DÉGIVRAGE		-

Conformément à la norme EN ISO23953-1/-2

T. environnement	Humidité relative	Classe climatique
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILÉE
CONDENSATION	VENTILÉE
EVAPORATION DE L'EAU	AUX.

TENSION	220 V / 50-60 Hz
NIVEAU SONORE	63dB

DONNÉES D'INSTALLATION

ÉQUIPEMENT DE BASE	Longueur (mm)	MODÈLE		
		VBR9PHT+	VBR12PHT+	VBR18PHT+
		978	1290	1915
COMPRESSEURS	N°	-	-	-
	W	-	-	-
	A	-	-	-
RÉFRIGÉRANT	Tipo	-		
	gr	-	-	-
VENTILATEURS EVAPORATEURS	N°	1	1	2
	W	6,5	6,5	6,5
	A	0,055	0,055	0,055
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE	N°	2	2	2
	W	500	500	500
	A	4,4	4,4	4,4
ECLAIRAGE	W	73	101	112
	A	0,3	0,4	0,5
PUISSANCE	W	1080	1107	1125
	A	9,1	9,2	9,3
CONSOMMATION	kWh/24h	9,85	10,36	10,80