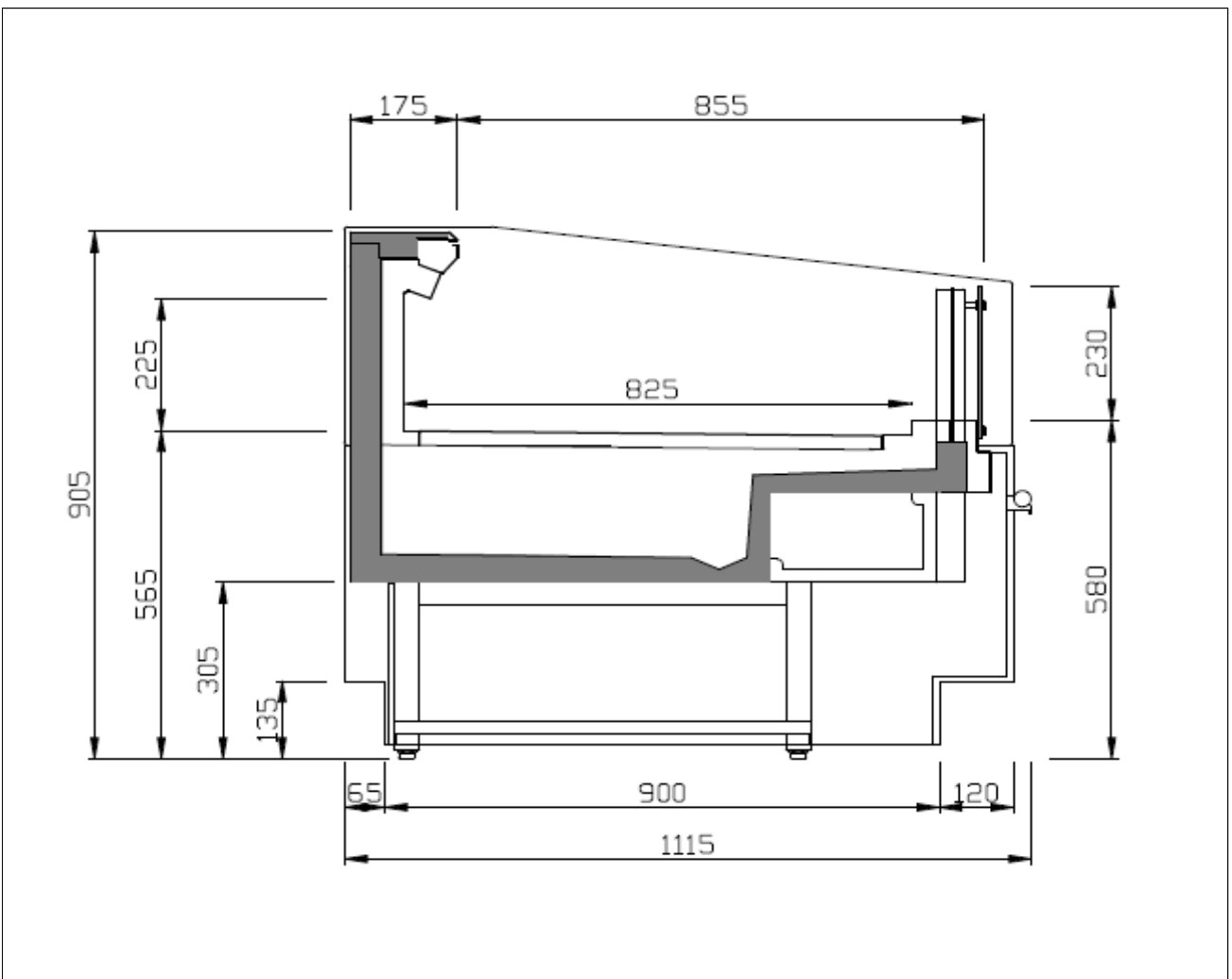


Documentación Técnica

Modelo:

VCT_UCB

VCT_UCB



DATOS GENERALES

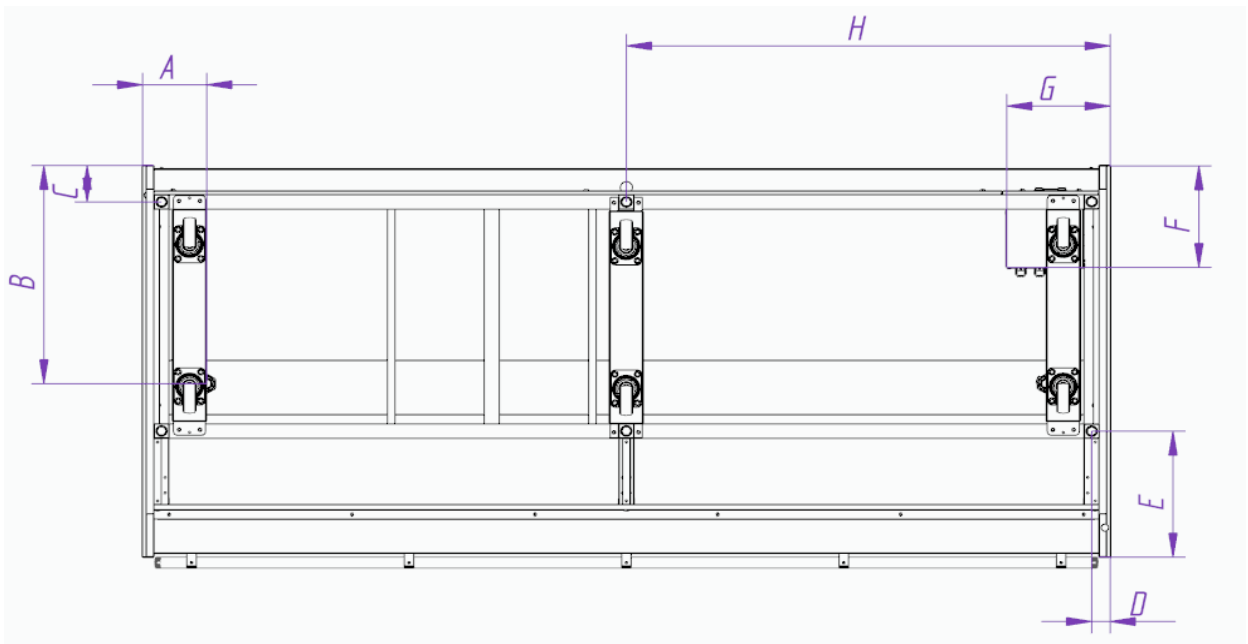
	MODELO				
	VCT09UCB	VCT12UCB	VCT18UCB	VCT25UCB	VCT37UCB
LONGITUD (mm)	938	1250	1875	2500	3750
ESPESOR LATERALES (mm)	30+30				
CONTROL	DIGITAL				
AREA REFRIGERADA (m ²)	0,75	1,00	1,50	2,00	3,00
VOLUMEN UTIL (lts.)	225	300	450	600	900
TDA - AREA TOTAL DISPLAY (m ²)	1,41	1,88	2,81	3,75	5,63
PESO BRUTO (kg)	120	128	172	192	305
DIM. EN TRANSPORTE (mm)	1095 x	1405 x	2030 x	2655 x	3905 x
	1170 x	1170 x	1170 x	1170 x	1170 x
	1065	1065	1065	1065	1065

DETALLES INSTALACIÓN

TABLA DE DATOS	MODELO	938	1250	1875	2500	3750
	A (mm)	169	169	169	169	169
B (mm)	604	604	604	604	604	
C (mm)	101	101	101	101	101	
D (mm)	49	49	49	49	49	
E (mm)	349	349	349	349	349	
F (mm)	282	282	282	282	282	
G (mm)	273	273	273	273	273	
H (mm)	-	-	966	1280	1884	

PATAS | DESAGÜES

PATAS



CONFIGURACIÓN TÉCNICA

		M2 [-1°C/+7°C]
TEMPERATURA INTERIOR	SET POINT	2°C
	DIFERENCIAL	2°C
TIPO DE DESESCARCHE		GAS CALIENTE
Nº DESESCARCHES x DIA		8
TEMPERATURA FIN DESESCARCHE		10°C
TIEMPO MAXIMO DESESCARCHE		30'

De conformidad con EN ISO23953-1/-2

T Ambiente	H. Relativa	Clase climática
+25 °C	60 %	3

EVAPORACIÓN	VENTILADA
CONDENSACIÓN	VENTILADA
EVAP. BANDEJA RECOGIDA AGUA	AUXILIAR

TENSIÓN	230 V/50-60 Hz
NIVEL SONORO	63dB

DATOS INSTALACIÓN

EQUIPAMIENTO BASE		MODELO				
		VCT09UCB	VCT12UCB	VCT18UCB	VCT25UCB	VCT37UCB
Longitud (mm)		938	1250	1875	2500	3750
COMPRESOR	Nº	1	1	1	1	2
	W	336	476	623	1077	1077
	A	3,04	3,01	2,96	5,41	5,41
REFRIGERANTE	Tipo	R-290				
	gr	90	120	140	150	150+150
VENTILADORES EVAPORADOR	Nº	1	1	2	3	7
	W	14	14	14	14	14
	A	0,06	0,06	0,12	0,18	0,43
VENTILADORES CONDENSADOR	Nº	1	2	2	2	2
	W	31	31	31	31	31
	A	0,13	0,27	0,27	0,27	0,27
ILUMINACION LED VISERA	W	16,88	22,50	33,75	45,00	67,50
	A	0,07	0,10	0,15	0,20	0,29
SCC "SISTEMA DE CONTROL DE CONDENSACIÓN"	Nº	1	2	3	4	6
	W	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
	A	0,02	0,05	0,07	0,10	0,15
BANDEJA EVAPORATIVA *	W	450	450	450	450	450
	A	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96
POTENCIA	W max	403	586	764	1248	2415
	A max	3,3	3,8	4,1	7,1	15,5
CONSUMO	kWh/2					
	4h	8,08	11,75	15,16	24,84	48,19

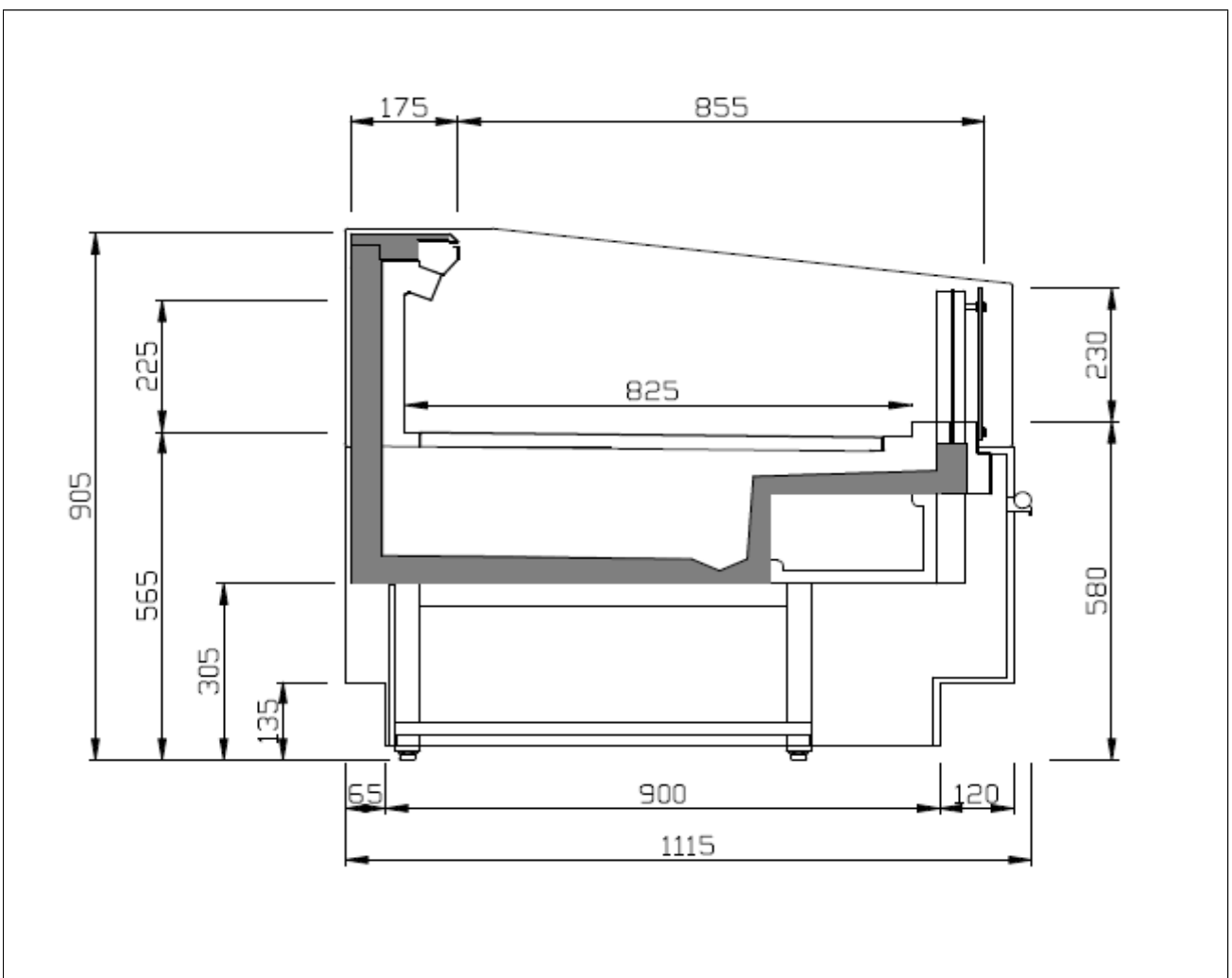
Scs y resistencia de evaporación no incluido en el consumo al ser un componente opcional en funcionamiento
La resistencia de evaporación necesita una clavija independiente

Data Sheet

Model:

VCT_UCB

VCT_UCB



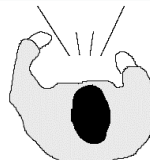
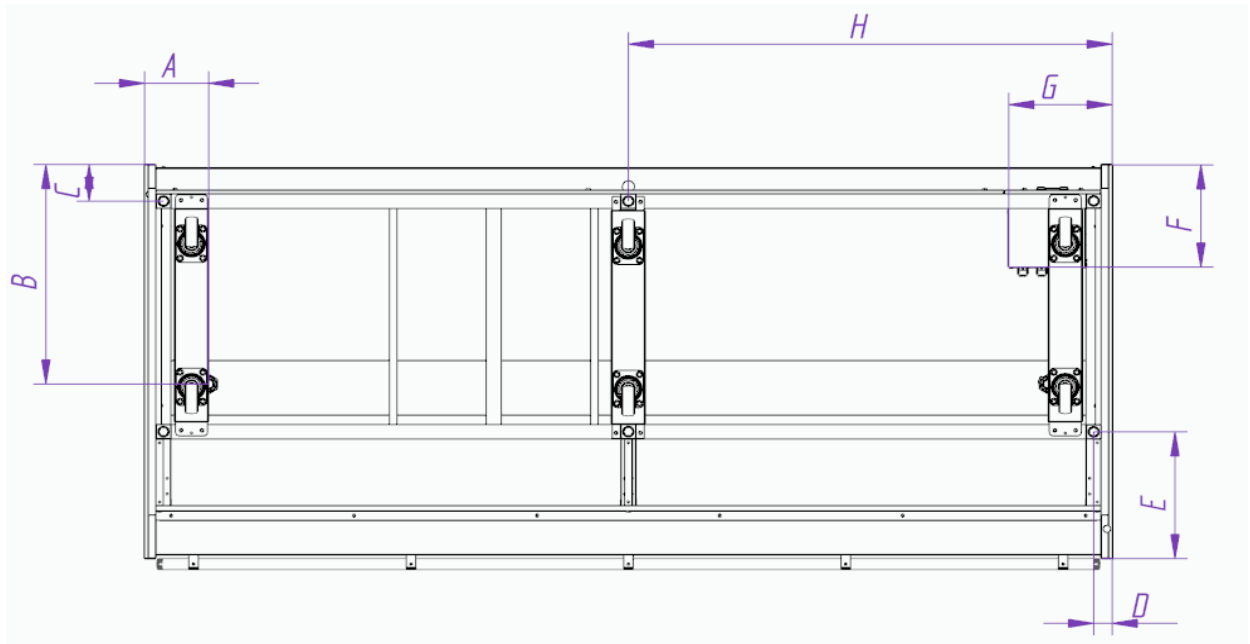
GENERAL DATA

	MODELO				
	VCT09UCB	VCT12UCB	VCT18UCB	VCT25UCB	VCT37UCB
LENGTH (mm)	938	1250	1875	2500	3750
SIDE WALL THICKNESS (mm)	30+30				
ELECTRONIC CONTROL	DIGITAL				
REFRIGERATED AREA (m ²)	0,75	1,00	1,50	2,00	3,00
USABEL VOLUME (lts.)	225	300	450	600	900
TDA - TOTAL DISPLAY AREA (m ²)	1,41	1,88	2,81	3,75	5,63
WEIGHT (kg)	120	128	172	192	305
DIMENSIONS IN TRANSPORT (mm)	1095 x 1170 x 1065	1405 x 1170 x 1065	2030 x 1170 x 1065	2655 x 1170 x 1065	3905 x 1170 x 1065

INSTALLATION DETAILS

DATA TABLE	MODEL	938	1250	1875	2500	3750
	A (mm)	169	169	169	169	169
	B (mm)	604	604	604	604	604
	C (mm)	101	101	101	101	101
	D (mm)	49	49	49	49	49
	E (mm)	349	349	349	349	349
	F (mm)	282	282	282	282	282
	G (mm)	273	273	273	273	273
	H (mm)	-	-	966	1280	1884

LEGS / DRAINAGE



TECHNICAL CONFIGURATION

		M2 [-1°C/+7°C]
INTERIOR TEMPERATURE	SET POINT	2°C
	DIFFERENTIAL	2°C
DEFROSTING SYSTEM	HOT GAS	
NUMBER OF DEFROSTS / 24h	8	
END OF DEFROSTING TEMPERATURE	10°C	
MAXIMUM DEFROSTING TIME	30'	

In compliance with EN ISO23953-1/-2

Ambient Temp.	R.Humidity	Climatic Class
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILATED
CONDENSATION	VENTILATED
EVAPORATION WATER COLLECTION	AUX.

VOLTAGE	230 V/50-60 Hz
SOUND LEVEL	63dB

INSTALLATION DATA

BASE EQUIPMENT		MODELO				
		VCT09UCB	VCT12UCB	VCT18UCB	VCT25UCB	VCT37UCB
Length (mm)		938	1250	1875	2500	3750
COMPRESSOR	N°	1	1	1	1	2
	W	336	476	623	1077	1077
	A	3,04	3,01	2,96	5,41	5,41
REFRIGERANT	Tipo	R-290				
	gr	90	120	140	150	150+150
COIL FANS	N°	1	1	2	3	7
	W	14	14	14	14	14
	A	0,06	0,06	0,12	0,18	0,43
CONDENSER FANS	N°	1	2	2	2	2
	W	31	31	31	31	31
	A	0,13	0,27	0,27	0,27	0,27
CANOPY LIGHTING	W	16,9	22,5	33,8	45,0	67,5
	A	0,07	0,10	0,15	0,20	0,29
SCC "CONDENSATION CONTROL SYSTEM"	N°	1	2	3	4	6
	W	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
	A	0,02	0,05	0,07	0,10	0,15
TRAY HEATER *	W	450	450	450	450	450
	A	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
POWER	W max	403	586	764	1248	2415
	A max	3,33	3,81	4,11	7,08	15,51
ENERGY CONSUMPTION	kWh/2	8,08	11,75	15,16	24,84	48,19
	4h					

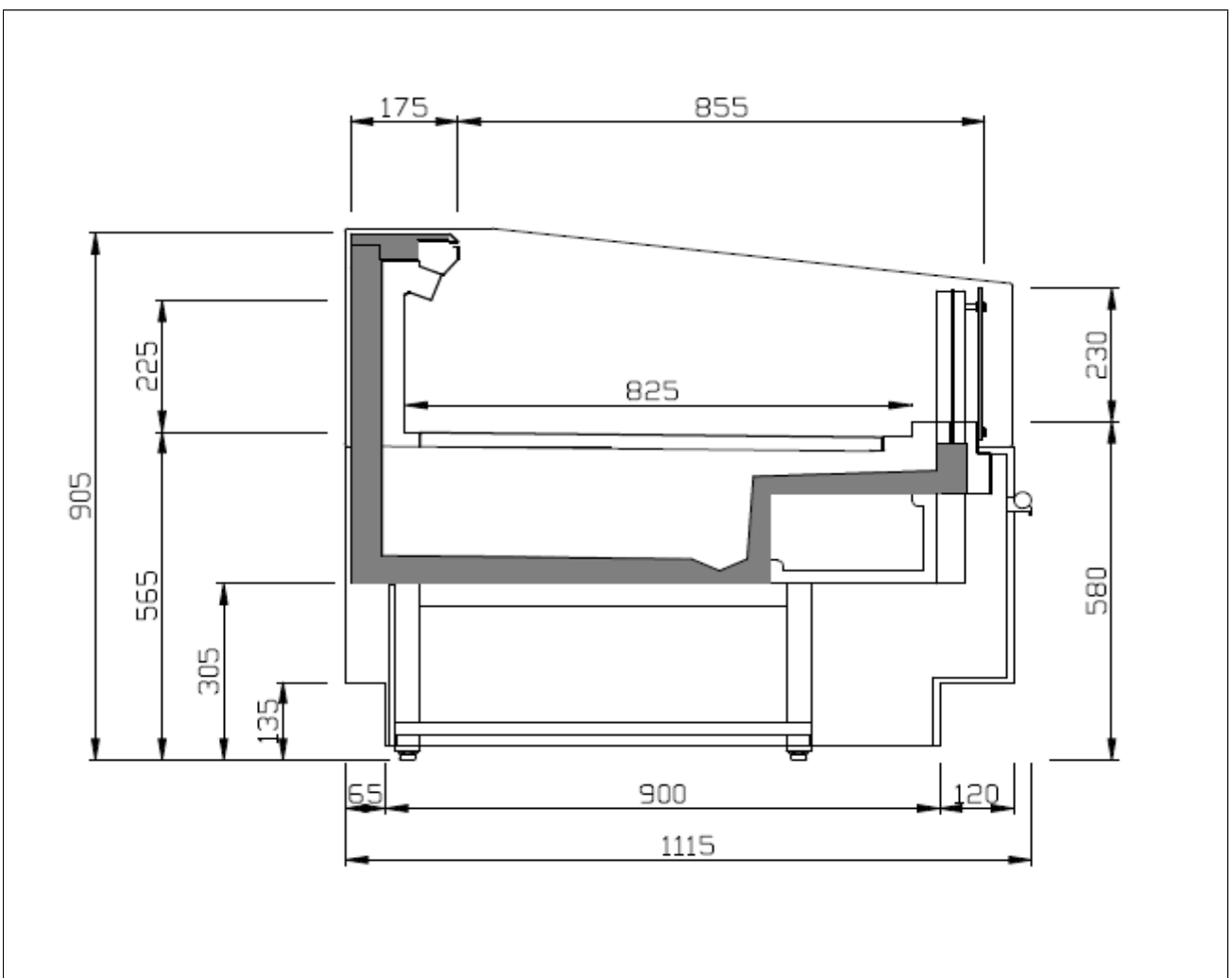
SCC and evaporation resistance not included in the consumption as it is an optional component in operation
The evaporation resistance requires a separate plug

Documentation Technique

Modèle:

VCT_UCB

VCT_UCB



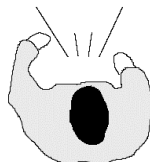
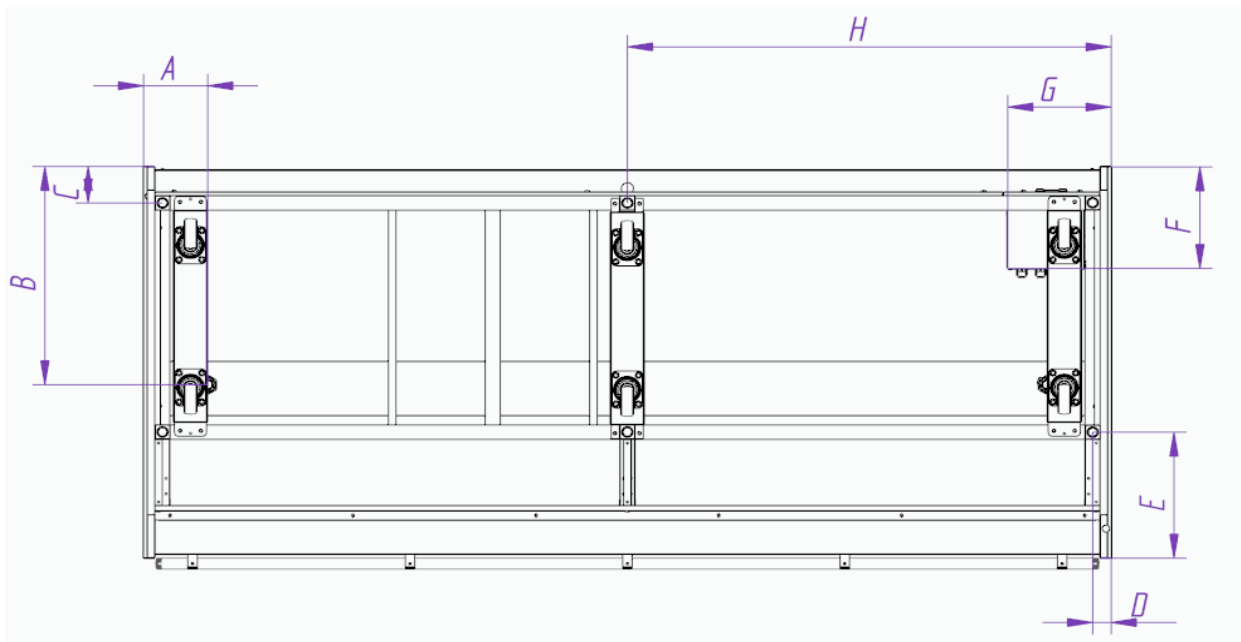
DONNÉES GÉNÉRALES

	MODELE				
	VCT09UCB	VCT12UCB	VCT18UCB	VCT25UCB	VCT37UCB
LONGEUR (mm)	938	1250	1875	2500	3750
ÉPAISSEUR DES JOUES (mm)	30+30				
CONTRÔLE	DIGITAL				
ESPACE RÉFRIGÉRÉ (m ²)	0,75	1,00	1,50	2,00	3,00
VOLUME UTILE (lts.)	225	300	450	600	900
TDA - SURFACE TOTALE D'AFFICHAGE (m ²)	1,41	1,88	2,81	3,75	5,63
POIDS BRUT (kg)	120	128	172	192	305
DIMENSIONS POUR TRANSPORTS (mm)	1095 x 1170 x 1065	1405 x 1170 x 1065	2030 x 1170 x 1065	2655 x 1170 x 1065	3905 x 1170 x 1065

DONNÉES D'INSTALLATION

TABLEAU DES DONNÉES	MODELE	938	1250	1875	2500	3750
	A (mm)	169	169	169	169	169
B (mm)	604	604	604	604	604	604
C (mm)	101	101	101	101	101	101
D (mm)	49	49	49	49	49	49
E (mm)	349	349	349	349	349	349
F (mm)	282	282	282	282	282	282
G (mm)	273	273	273	273	273	273
H (mm)	-	-	966	1280	1884	

PIED / DRAINES



CONFIGURATION TECHNIQUE

		M2 [-1°C/+7°C]
TEMPERATURE INTERIEUR	SET POINT	2°C
	DIFFERENTIAL	2°C
TYPE DE DEGIVRAGE		HOT GAS
NOMBRE DE DÉGIVRAGE / 24h		8
DURÉE MAXIMALE DE DÉGIVRAGE		10°C
TEMPÉRATURE DE FIN DE DÉGIVRAGE		30'

Conformément à la norme EN ISO23953-1/-2

T. Environnement	Humidite Relative	Classe climatique
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILÉE
CONDENSATION	VENTILÉE
EVAPORATION DE L'EAU	AUX.

VOLTAGE	230 V/50-60 Hz
SOUND LEVEL	63dB

DONNÉES D'INSTALLATION

ÉQUIPEMENT DE BASE		MODELE				
		VCT09UCB	VCT12UCB	VCT18UCB	VCT25UCB	VCT37UCB
Longueur (mm)		938	1250	1875	2500	3750
COMPRESSEURS	N°	1	1	1	1	2
	W	336	476	623	1077	1077
	A	3,04	3,01	2,96	5,41	5,41
RÉFRIGÉRANT	Tipo	R-290				
	gr	90	120	140	150	150+150
VENTILATEURS EVAPORATEURS	N°	1	1	2	3	7
	W	14	14	14	14	14
	A	0,06	0,06	0,12	0,18	0,43
VENTILATEURS CONDENSEURS	N°	1	2	2	2	2
	W	31	31	31	31	31
	A	0,13	0,27	0,27	0,27	0,27
ECLAIRAGE	W	16,9	22,5	33,8	45,0	67,5
	A	0,07	0,10	0,15	0,20	0,29
SCC "SYSTÈME DE CONTRÔLE DE LA CONDENSATION"	N°	1	2	3	4	6
	W	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
	A	0,02	0,05	0,07	0,10	0,15
BAC ÉVAPORATIF	W	450	450	450	450	450
	A	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
PUISSANCE	W max	403	586	764	1248	2415
	A max	3,33	3,81	4,11	7,08	15,51
CONSOMMATION	kWh/2					
	4h	8,08	11,75	15,16	24,84	48,19

Scs et résistance d'évaporation non inclus dans la consommation, car il s'agit d'un composant optionnel en fonctionnement
La résistance d'évaporation nécessite une prise indépendante.