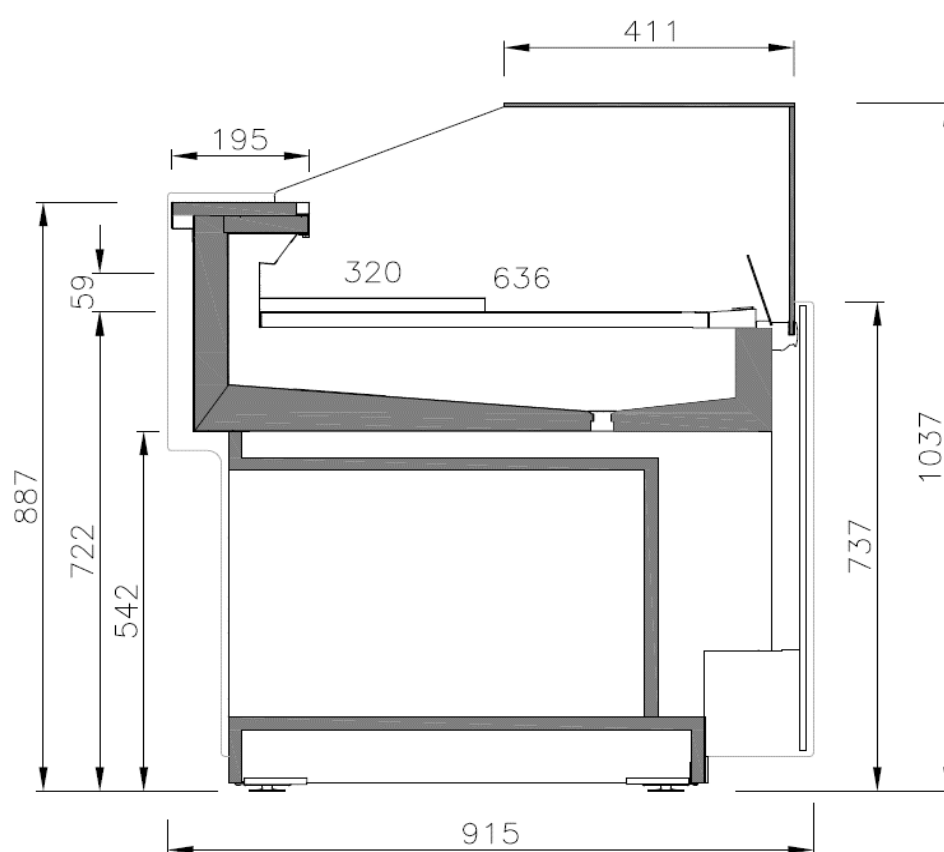




Modelo:

VNZ_B+



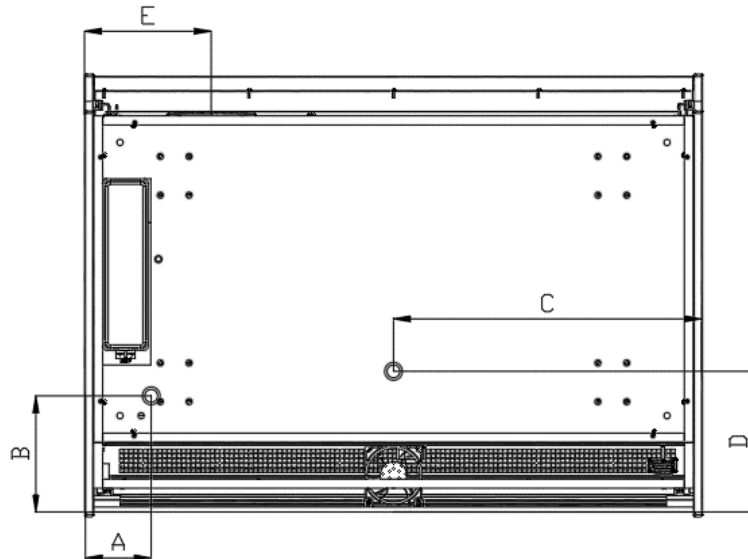
DATOS GENERALES

	MODELO
	VN212B
LONGITUD (mm)	1250
ESPEJOR LATERALES (mm)	20+20
CONTROL	DIGITAL
AREA REFRIGERADA (m ²)	0,80
VOLUMEN UTIL (lts.)	48
TDA - AREA TOTAL DISPLAY (m ²)	0,74
PESO BRUTO (kg)	239
DIM. EN TRANSPORTE (mm)	1470 x 1000 x 1580

DETALLES INSTALACIÓN

TABLA DE DATOS	MODELO	1250
	A (mm)	140
	B (mm)	240
	C (mm)	642
	D (mm)	291
	E (mm)	264

CONEXIONES



CONFIGURACIÓN TÉCNICA

			S [4°C/+8°C]
CONDICIONES INTERIOR	SET POINT	TEMPERATURA	12°C
		HUMEDAD	45
TIPO DE DESESCARCHE		NATURAL	
N° DESESCARCHES x DIA		8	
TEMPERATURA FIN DESESCARCHE		5°C	
TIEMPO MAXIMO DESESCARCHE		30'	

De conformidad con EN ISO23953-1/-2

T Ambiente	H. Relativa	Clase climática
+25 °C	60 %	3

EVAPORACIÓN	VENTILADA
CONDENSACIÓN	VENTILADA
EVAP. BANDEJA RECOGIDA AGUA	AUXILIAR

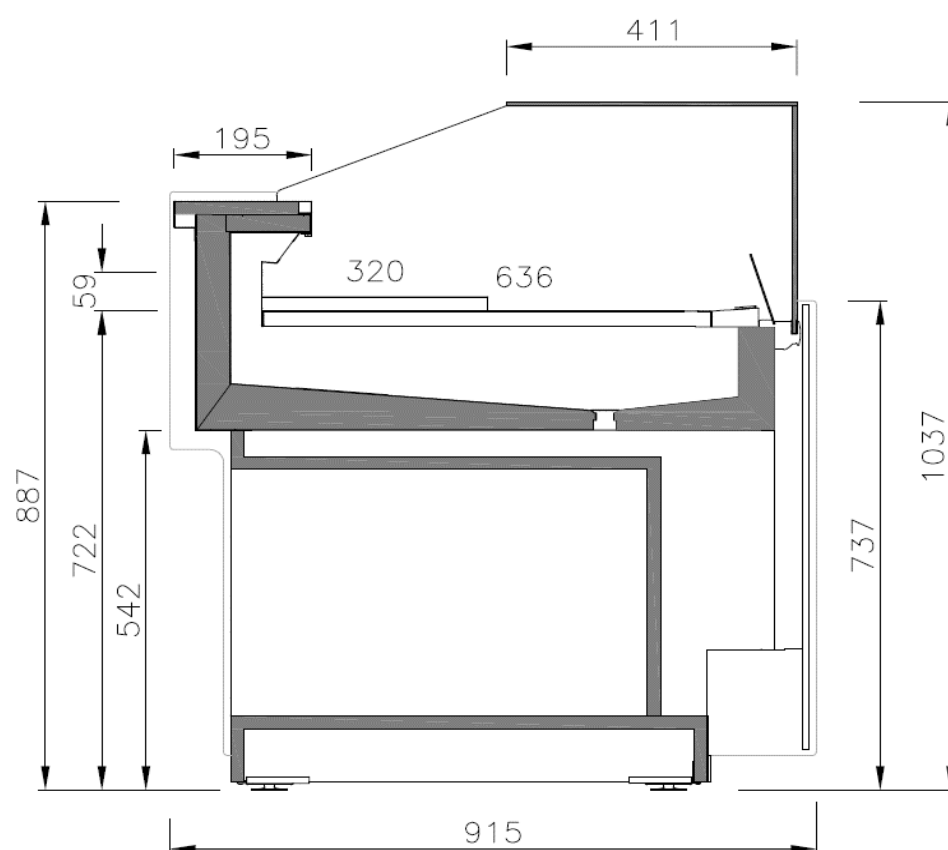
TENSIÓN	220 V/50 Hz
NIVEL SONORO	<70 dB

DATOS INSTALACIÓN

EQUIPAMIENTO BASE		MODELO	
Longitud (mm)		VNZ12B	
		1250	
COMPRESOR	N°	1	
	W	209	
	A	1,59	
REFRIGERANTE	Tipo	R-290	
	gr	75	
VENTILADORES EVAPORADOR	N°	2	
	W	4,8	
	A	0,04	
VENTILADORES CONDENSADOR	N°	1	
	W	29	
	A	0,19	
SCC "SISTEMA DE CONTROL DE CONDENSACIÓN"	N°	1	
	W	15	
	A	0,16	
ILUMINACION LED VISERA	W	13	
	A	0,06	
POTENCIA	W	276	
	A	2,08	
CONSUMO	kWh/24h	4,30	



Model:
VNZ_B+



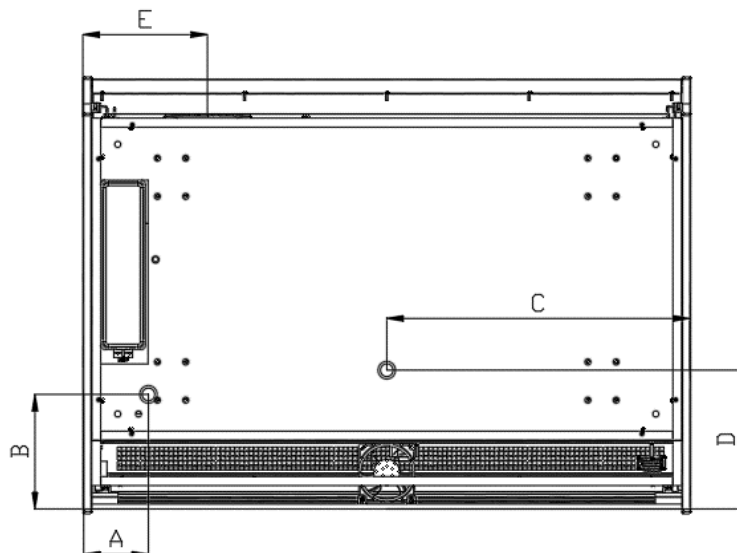
GENERAL DATA

	MODEL
	VN212B
LENGTH (mm)	1250
SIDE WALL THICKNESS (mm)	20+20
ELECTRONIC CONTROL	DIGITAL
REFRIGERATED AREA (m ²)	0,8
USEABLE VOLUME (lts.)	48
TDA - AREA TOTAL DISPLAY (m ²)	0,74
WEIGHT (kg)	239
DIMESIONS IN TRANSPORT (mm)	1470 x 1000 x 1580

INSTALLATION DETAILS

DATA TABLE	MODEL	1250
	A (mm)	140
	B (mm)	240
	C (mm)	642
	D (mm)	291
	E (mm)	264

DRAINAGE



TECHNICAL CONFIGURATION

			S [4°C/+8°C]
INSIDE CONDITIONS	SET POINT	TEMPERATURE	12°C
		HUMIDITY	45
DEFROSTING SYSTEM		NATURAL	
NUMBER OF DEFROSTS / 24h		8	
END OF DEFROSTING TEMPERATURE		5°C	
MAXIMUM DEFROSTING TIME		30'	

In compliance with EN ISO23953-1/-2

Ambient Temp.	Rel. Humidity	Climatic Class
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILATED
CONDENSATION	VENTILATED
EVAPORATION WATER COLLECTION	AUX.

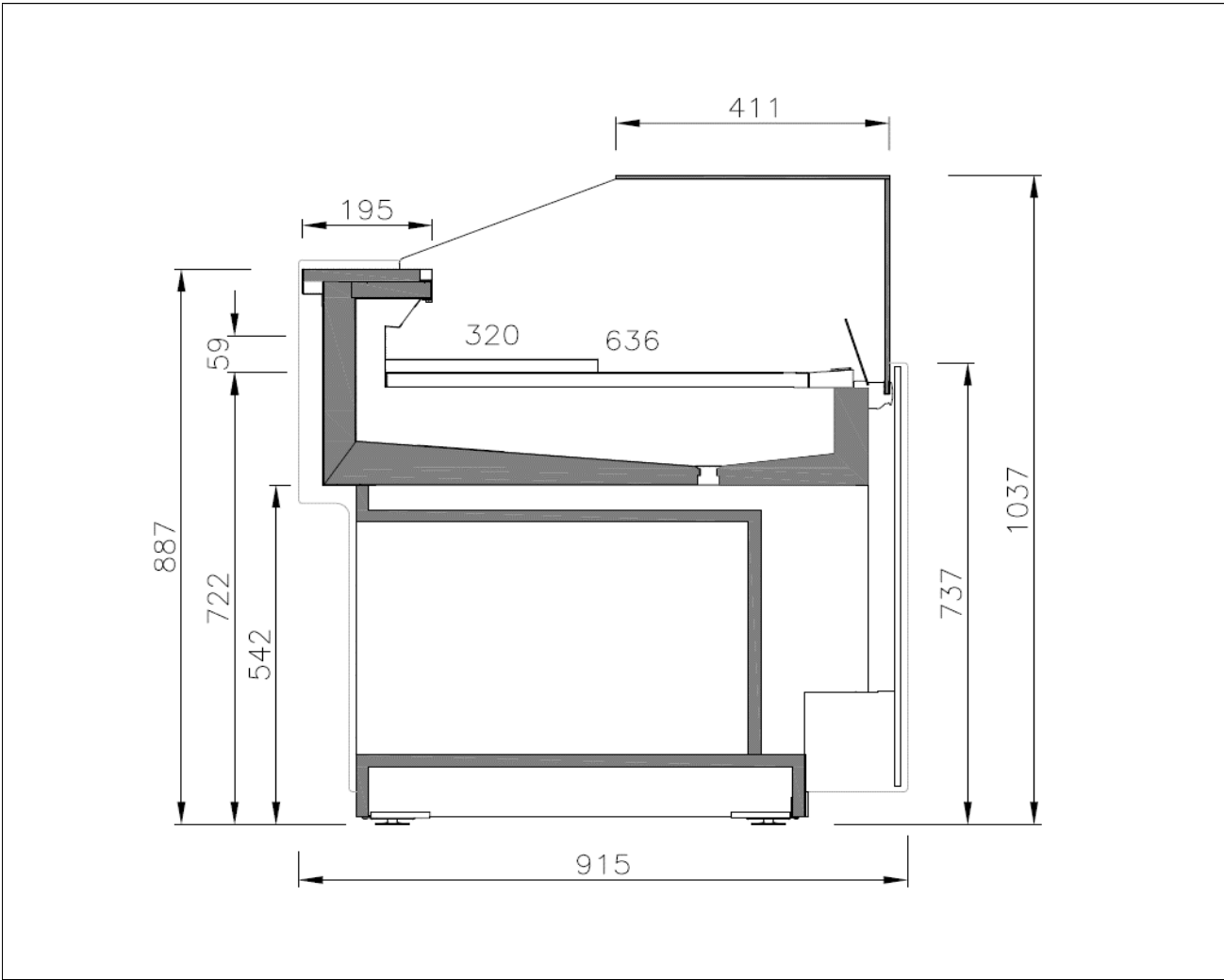
VOLTAGE	220 V/50 Hz
SOUND LEVEL	<70 dB

INSTALLATION DATA

BASE EQUIPMENT		MODEL
Length (mm)		VNZ12B
		1250
COMPRESSOR	N°	1
	W	209
	A	1,59
REFRIGERANT	Tipo	R-290
	gr	75
COIL FANS	N°	2
	W	4,8
	A	0,04
CONDESATOR FANS	N°	1
	W	29
	A	0,19
SCC "CONDENSATION CONTROL SYSTEM"	N°	1
	W	15
	A	0,16
CANOPY LIGHTING	W	13
	A	0,06
POWER	W	275,6
	A	2,08
ENERGY CONSUMPTION	kWh/24h	4,30



Modèle:
VNZ_B+



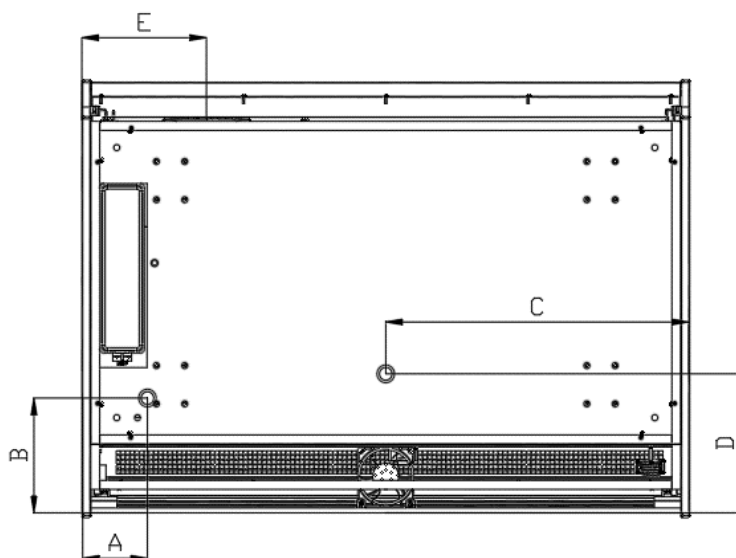
DONNÉES GÉNÉRALES

	MODÈLE
	VN212B
LONGEUR (mm)	1250
ÉPAISSEUR DES JOUES (mm)	20+20
CONTRÔLE	DIGITAL
ESPACE RÉFRIGÉRÉ (m ²)	0,8
VOLUME UTILE (lts.)	48
TDA - SURFACE TOTALE D'AFFICHAGE (m ²)	0,74
POIDS BRUT (kg)	239
DIMENSIONS POUR TRANSPORTS (mm)	1470 x 1000 x 1580

DONNÉES D'INSTALLATION

TABLEAU DE DONNÉES	MODÈLE	1250
	A (mm)	140
	B (mm)	240
	C (mm)	642
	D (mm)	291
	E (mm)	264

DRAINES



CONFIGURATION TECHNIQUE

			S [4°C/+8°C]
CONDITIONS INTÉRIEURES	SET POINT	TEMPÉRATURE HUMIDITÉ	12°C 45
TYPE DE DÉGIVRAGE			NATURAL
NOMBRE DE DÉGIVRAGE / 24h			8
DURÉE MAXIMALE DE DÉGIVRAGE			5°C
TEMPÉRATURE DE FIN DE DÉGIVRAGE			30'

Conformément à la norme EN ISO23953-1/-2

T. Environnement	Humidité Relative	Classe climatique
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILÉE
CONDENSATION	VENTILÉE
EVAPORATION DE L'EAU	AUX.

VOLTAGE	220 V/50 Hz
SOUND LEVEL	<70 dB

DONNÉES D'INSTALLATION

ÉQUIPEMENT DE BASE		MODÈLE
Longueur (mm)		VNZ12B
		1250
COMPRESSEURS	N°	1
	W	209
	A	1,59
RÉFRIGÉRANT	Tipo	R-290
	gr	75
VENTILATEURS EVAPORATEURS	N°	2
	W	4,8
	A	0,04
VENTILATEURS CONDENSEURS	N°	1
	W	29
	A	0,19
SCC "SYSTÈME DE CONTRÔLE DE LA CONDENSATION"	N°	1
	W	15
	A	0,16
ECLAIRAGE	W	13
	A	0,06
PUISSANCE	W	275,6
	A	2,08
CONSOMMATION	kWh/24h	4,30